

# ALアルミニウム溶接促進剤

薄板から厚板アルミまでワンランク上の溶接が実現できます！

## アルミ マスター Aluminum master アルミ溶接が手軽に！

◎下記等のアルミニウムの主な接合法に適合！

TIG溶接・MIG溶接・ロボット溶接に摘要！  
塗布、乾燥後溶接(熟練度不要)

- アルミマスターを塗布するだけで金属表面の洗浄ができます。塗布後2～3分後に乾燥皮膜を形成します。
- 被膜は、熱伝導性の変化が少なくなり溶接速度が安定します。
- 母材の汚れ(不純物)が残留していても通常の材料と同等の溶接ができます。(洗浄効果があります)  
材料の汚れ不純物等を溶接前に洗浄したい場合は弊社製品のアルミクリーナー速乾洗浄剤をお勧めします。
- すきまのある部分の溶接時、溶接棒に塗布して溶接すると快適な溶接が可能になります。
- 使用後の被膜は、布などで簡単に落とせます。
- 布に水を含ませ拭きとると早く落とせます。



洗浄剤  
ALクリーナー

420ml

◎溶接前後の付着物の洗浄には  
ALクリーナーで洗浄してください。

◎仮付け溶接で生じた黒粉などの  
付着物はALクリーナーで洗浄できます。



420ml

## 熟練経験が不要に！

【使用手順】

- ① 塗布 : 15センチ上からスプレーする
- ② 乾燥 : 約2～3分間乾燥させる
- ③ 溶接 : 塗布・乾燥皮膜の上に溶接する
- ④ 磨き : 布などで被膜を除去する
- ⑤ 完成 : 通常の溶接と同等の溶接が可能
- ⑥ 洗浄しなくても通常の材料と同等の溶接が可能

# 使用方法

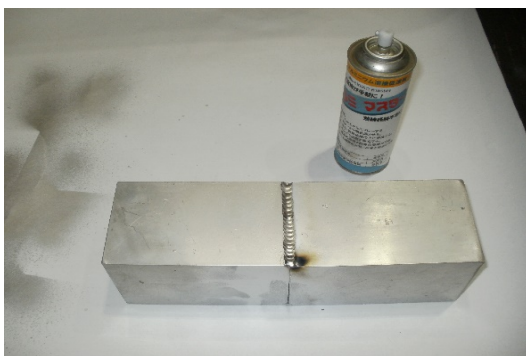
## ① 塗布



15 cm位上から薄く塗布する。

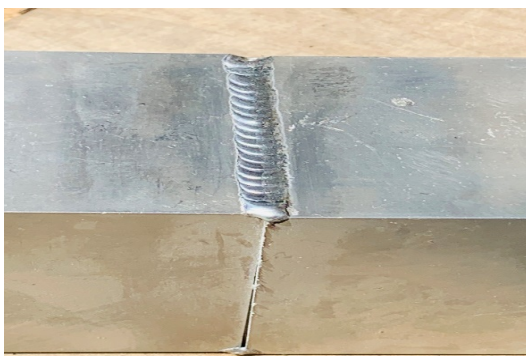
※当社洗浄スプレーを使用するとより良い条件に。

## ③ 溶接



乾燥後、そのまま溶接する。

## ⑤ 完成



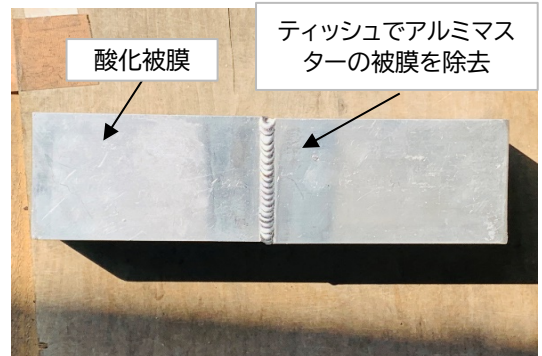
溶接条件の向上により  
優良な溶接が可能になります。

## ② 乾燥



約2～3分くらい乾燥させる。

## ④ ミガキ



溶接後、布などで残った被膜を除去する。

## ⑥ サンプル



条件の悪い材料も、通常の方法と同様の溶接が可能。洗浄剤については何なりとお申し付け下さい。

お問合せは  
**Oric** 株式会社オリック

〒478-0015 愛知県知多市佐布里字向畑4  
TEL: 0562-56-5107 FAX: 0562-56-5206  
URL: <http://www.oric-c.co.jp/>