

特許出願中 【トーチ専用】の耐熱効果促進剤

セラボー CERABO-SB

溶接トーチ用ノズルのスパッタ除去と付着防止装置

- ①ニューセラミックボール
- ②耐熱効果促進剤
- ③混合容器

1セット販売

◆◆◆アッ！これだ！使ってびっくり効果抜群！◆◆◆

ニューセラミックボールと耐熱被膜剤の相乗パワー！

半自動溶接・専用機溶接・ロボット溶接

◇16φ～24φ以上のノズル・テーパノズルにも使用可◇
(12φのノズルにはセラミックボールの2φをご使用下さい)

セラボーSBは高電流・高作業率のスパッタ発生作業に最適です。

●セラボーSBの【ニューセラミックボール】特徴

- ①セラボーCは、①②混合容器③です。セラボーBは、セラボーSの研磨・研削・耐熱効果促進剤（水溶性）です。
- ②溶接作業後の高温になったトーチを1～3回（ロボットに教示）浸漬させると付着したスパッタの離脱を効果的に発揮します。

《使用方法（準備）》

装置の設置には、動力源は不必要

セラボーS①を混合容器③に総べて（800g）を入れます。その後セラボーB②（100cc）を水面が見えるまで混合容器に注入します。

【セラボーB】の補給は、3～5日間に一度水面が見えるまで補給します。

[注]セラボーB(耐熱効果促進剤)以外の液体を補給しないで下さい!!

①②③ / 1セット 発売中



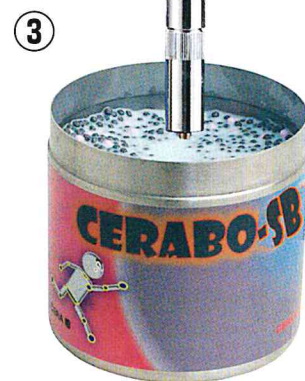
セラボーS①

ニューセラボール(800g)



セラボーB②

洗浄・研削・耐熱効果促進剤(1L)



セラボーC③

①②の混合容器

■ご用命は代理店・販売店まで

Oric 株式会社 オリック

〒478-0015 愛知県知多市佐布里字向畑 4
TEL:0562-56-5107 FAX:0562-56-5206

お問い合わせ... **お客様相談室**

地域担当：西村・竹内・加藤・高尾まで
年中無休 連絡先 090-8860-6516

CERABO-SB セラボーSB

新案
世発
効界
果果
拔群

◆◆◆溶接トーチ用ノズルのスパッタ防止&除去装置◆◆◆

多孔質性と緻密質性のセラミックボールの研磨・研削効果を
洗淨耐熱促進剤が補助しスパッタの付着を防止します。
その相乗パワーには眼を見張る効果!!

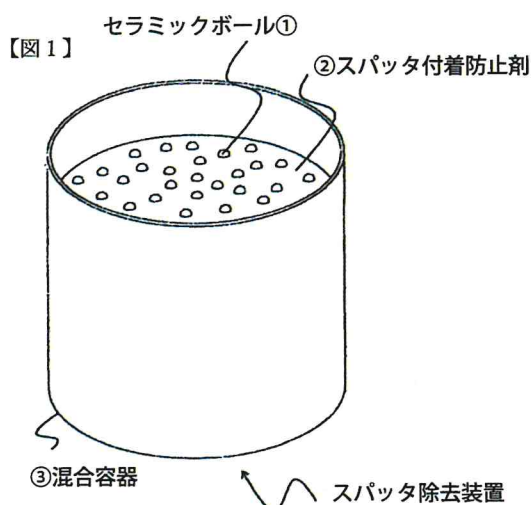
概要

●ニューセラミックボール(研磨・研削)と耐熱コーティング剤を含む(洗淨タイプスパッタ付着防止剤)の混合された容器に溶接後のトーチ用ノズルの先端部を定期的に混合容器に(約2cm前後)浸漬するように一連の動作としてロボットに予め教示(ティーチング)させることで常に良好なノズルで溶接作業及びスパッタ除去作業が自動化されます。

●水溶性・耐熱効果促進剤に配合されている洗淨剤は高温温度のノズルの浸漬により高温沸騰した多孔質セラミックボールが回転を始め挿入されたノズルを研磨・研削をしスパッタの除去効果を発現し同時に洗淨効果と耐熱皮膜を形成し極めて効果的にスパッタの付着を防止します。

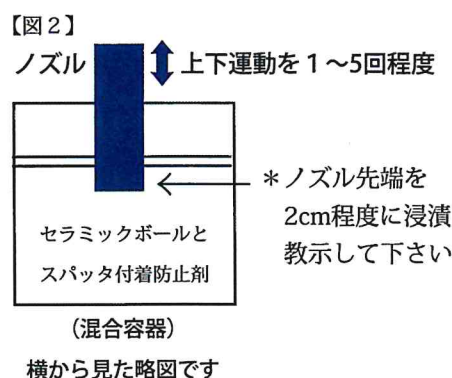
※従来の市販品のノズルクリーナー装置のスパッタ付着防止剤の除去から塗布までの所要時間は、2分～5分程度掛かっています。

※セラボーの上記工程の所要時間は 15秒～20秒程度です。



ロボット溶接の場合

*ノズルは垂直に投入して下さい。



トランス製造・愛知県・A社・電源350Aワイヤー1.2mm
パナソニック(株)溶接機を用いてシールドガスをCO₂
ガス(流量:15L/分)とし、略18分の溶接作業を(1分間の溶接作業を6回を1工程とし、連続3工程)を行った。
溶接作業後に高温状態になったトーチ用ノズルを溶接トーチに接続したままスパッタ除去装置に上下運動を5回(5秒)浸漬した。スパッタの付着は、見られず完全に除去されていた。3週間後に再度確認したがノズルチップも取替える事無く継続されていた。

スパッタ除去前



スパッタ除去後



生産出来高、品質面に多大な効果

●質的效果:主体作業に集中できることで、品質面においても向上します。

●量的効果:ストロークタイム15分であれば年間に換算すると約1ヶ月分の労働時間を創出します。

●セラボーSBの使用日数が増すごとに強力耐熱皮膜が形成し、ノズル洗淨・スパッタ除去・付着防止の効果を発揮し、ノズル・チップの耐久性が5～10倍 伸びます。

ストロークタイム	1回/60分	1回/30分	1回/15分
時間/日	0.23	0.47	0.93
時間/月	4.67	9.33	18.67
時間/年	56.00	112.00	224.00

[注] セラボーB(耐熱効果促進剤)以外の液体を補給しないで下さい!!

Oric